

杰仕达智能装备

提供高品质、高性能的智能装备解决方案



JSTAR

INTELLIGENT EQUIPMENT



东莞市杰仕达智能装备有限公司
Dongguan JSTAR Intelligent Equipment Co., Ltd.

广东省东莞市厚街镇宝屯社区宝宏路29号鼎昊高科技产业园A栋

✉ wanggx@jstat.cn

🌐 www.jstat.cn

📞 4001686630

ABOUT JSTAR 关于杰仕达

2019 年成立



公司简介

东莞市杰仕达智能装备有限公司成立于2019年，是一家专业从事非金属切割机、CCD摄像定位切割机、激光打标机等智能装备的研发、生产和销售的公司。

公司拥有一支技术精湛、经验丰富的研发团队，致力于为客户提供高品质、高性能的智能装备解决方案。



产品运用

公司主要产品包括注塑水口切割机、全景定位切割机、商标织唛自动送料切割机、五轴三维非金属切割机、大功率非金属打标机、视觉打标机、3D大幅面打标机等激光运用自动化设备。

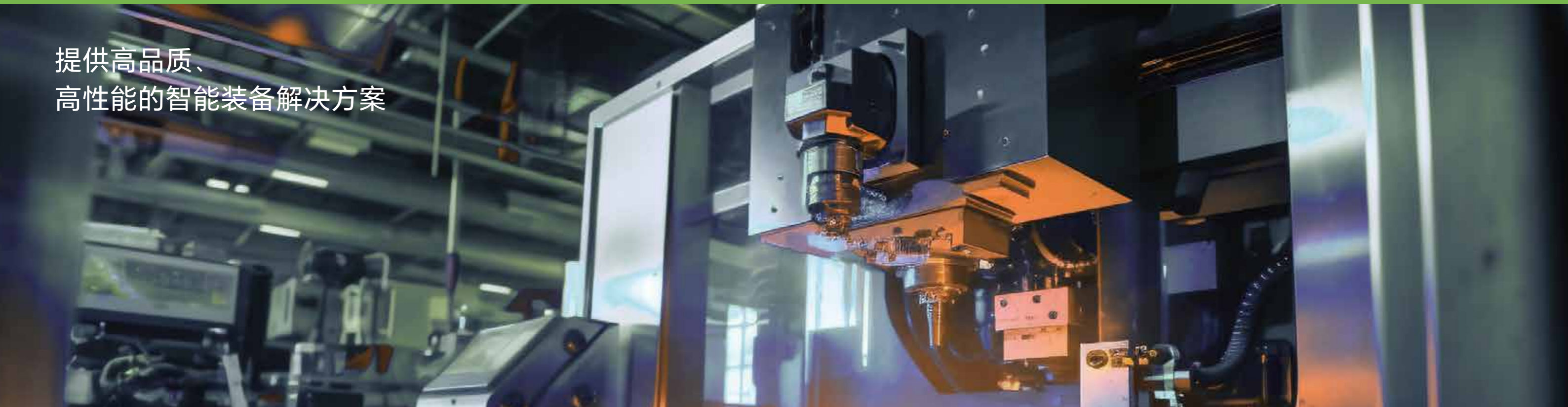
这些产品广泛应用于服装、鞋帽、箱包、家具、汽车内饰、电子、注塑产品等行业，受到客户的一致好评。



经营理念

公司秉承“质量第一、客户至上”的经营理念，不断追求技术创新和产品升级，努力为客户提供更优质的产品和更完善的服务。我们将继续努力，为客户创造更大的价值，共同发展壮大。期待与您的合作！

提供高品质、
高性能的智能装备解决方案



JST-736S

注塑件水口激光切割机



杰仕达非金属注塑件水口激光切割机机型特点：是面向非金属注塑件水口切割的行业研发的最新机型；运动部分采用进口直线导轨和高速步进细分电机；嵌入式电脑控制，DSP数字高速处理技术，脱机操作，人性化操作界面。激光功率及雕刻切割速度变化随意控制的功能，切割精度高。

应用领域

本机器适用于进口亚克力，塑胶，车灯，LED，PP.PUM透镜等水口切割，应用于电子，汽车、玩具等注塑行业。

产品优势



高能量激光与塑胶瞬间汽化，切口光滑而美观。



通过配置机械手，全自动机械手取料，更高效率。



高精度、高速切割，切割效率高，购机成本低。



不黄不焦边。



定位分拣一次到位，无需人工操作，智能化作业。



产品水口高低不同均可切割。

技术参数

• 设备型号	JST-736S (可选配)
• 激光器类型	CO2玻璃激光管
• 激光功率	90w (可选)
• 工作面积	700*360mm (可定制)
• 机器尺寸(长*宽*高)	1400*630*1650(mm)
• 加工速度	600mm/s
• 切割精度	±0.05mm(产品变形宽度放至0.08-0.1mm)
• 重复点位精度	±0.05-0.1mm(产品变形宽度放至0.08-0.1mm)
• 驱动方式	步进微步细分数控系统
• 冷却方式	水冷
• 支持图形格式	Windows xp/7,AI,PLT,DXF,DST,BMP,JPG,JPEG,PNA,TIF
• 工作温度	10-35°C
• 工作电压	AC220V±10%, 50HZ

JST-740TS

双头水口切割机



杰仕达水口激光切割机是面向非金属切割的所有行业研发的最新机型；运动部分采用进口直线导轨和高速步进细分电机；嵌入式电脑控制，DSP数字高速处理技术，脱机操作，人性化操作界面。激光功率及雕刻切割速度变化随意控制的功能，切割精度高。

应用领域

主要适用于注塑件水口切割。适用于材料亚克力、ABS、PP、PUM、POM、PET等材料。

产品优势



高能量激光与塑胶瞬间汽化，切口光滑而美观。



通过配置机械手，全自动机械手取，收料，更高效率。



高精度、高速切割，切割效率高，购机成本低。



不黄不焦边。



定位分拣一次到位，无需人工操作，智能化作业。



产品水口高低不同均可切割。

技术参数

• 设备型号	JST-740TS
• 切割面积	700*400mm
• 激光功率	130W
• 外形尺寸（长*宽*高）	1860*910*1680mm
• 净重	550kg
• 总功率	2KW
• 激光器类型	封离式CO2激光器.130W，水冷，10.6
• 激光能量控制	1-100%软件控制
• 重复精度	≤0.1mm
• 分辨率	6.012685
• 电源	AC220v/50HZ
• 工作温度	0-45度
• 支持图形格式	PLT.AI.DXF
• 辅助装置	吸风机排风装置
• 工作湿度	5%-95%无凝水
• 适用范围	专业水口切割等非金属材料

设备配备

• 项目	配置机参数
• 控制卡/控制软件	JST激光脱机软件
• 光学镜片	六反两聚
• 气泵	标准
• 制冷系统	激光机专用冷水机
• 抽风机	750W
• 抽风管道	150mm帆布螺纹风管
• 电源线	国标
• 切割平台	客户治具自备
• 传送方式	皮带传动
• 开关电源	JST
• 激光电源	150W
• 导轨	高精度双直线
• 电机	伺服电机

JST-UV 紫外激光打标机



JST-UV紫外激光打标机采用优质紫外激光光源，与普通激光打标机相比，紫外端泵激光聚焦光斑直径更小，打标效果更精细；对比红外端泵，金属对紫外光的吸收率高，更适合金属材料和玻璃材料上精密打标。窄脉冲宽度的激光与加工材料作用时间短，热影响效果小，打标效果更美观。由于该特点，紫外激光打标机在特殊材料的精细打标、精细切割、微细加工等有着其他激光设备无法比拟的优势。

应用领域

UV材料，大部分线材，玻璃，蓝宝石、木制品、塑胶等高精度微加工热影响较小的产品。

产品优势



与普通激光相比，紫外端泵激光聚焦光斑直径更小，打标效果更精细。



金属对紫外光的吸收率高，更适合金属材料 and 玻璃材料上精密打标。



窄脉冲宽度的激光与加工材料作用时间短，热影响效果小，打标效果更美观。

技术参数

• 设备型号	JST-UV系列
• 激光器类型	紫光
• 机器尺寸(长*宽*高)	620*820*2300(mm)
• 最小线宽	≤0.01mm
• 激光器功率	3W/5W/10W/15W(可选)
• 连续工作时间	≤72小时
• 整机耗电	500w
• 光束质量	≤0.1
• 标记速度	> 7000mm/s
• 冷却方式	风冷
• 标记内容	各种中英文、数字、图形可条码、扫描可输入可接受
• 标记范围	175*175(可选)

JST-FM20 光纤激光打标机



光纤激光打标机是利用激光束在各种不同的物质表面打上永久标记。通过表层物质的蒸发露出深层物质，或者是通过光能导致表层物质的化学物理变化而“刻”出痕迹，或者是通过光能烧掉部分物质，显出所需刻蚀的图案、文字、条形码等各类图形。

所谓光纤激光打标机是指该款打标机使用的是光纤激光器，光纤激光器具有体积小(无水冷装置，使用风冷)、光束质量好(基模)、免维护等特点。主要由激光器、振镜头、打标卡三部分组成，采用光纤激光器生产激光的打标机光束质量好，其输出中心为1064nm，整机寿命在10万小时左右，相对于其他类型激光打标器寿命更长，电光转换效率为28%以上，相对于其他类型激光打标机2%-10%的转换效率优势很大，在节能环保等方面性能卓著。

应用领域

手机外壳、氧化铝、铝合金、手机不锈钢饰片、手机按键、塑胶透光按键、电子元器件、集成电路（IC）、电工电器、通讯产品、卫浴洁具、工具配件、刀具、眼镜钟表、珠宝首饰、汽车配件、箱包饰扣、炊具、不锈钢制品等行业。

产品优势



整机采用模块化设计，无易损件，完善的自我诊断系统，维护省时，省力，省心，操作过程人性化。



无需进行任何维护，使用寿命长，约10万小时，体积小、适用于恶劣环境工作。



结构紧凑、坚固、轻便、小巧，接口简洁，加工方向灵活可调，驾驭自如。



加工速度快，电光转换效率高，整机耗电约700W，是灯泵浦固体激光打标机的1/3，大大节省能耗支出，速度是传统打标机的2-3倍。



可兼容Coreldraw、AutoCAD、Photoshop等软件的文件；支持PLT、AI、DXF、BMP等，可直接使用SHX、TTF字体库；支持自动编码、打印序列号、批号、日期、条形码、二维码、自动跳号等。



光束质量比传统的固体激光打标机好很多，为基模（TEM00）输出，聚焦光斑直径不到20um。发散角是半导体泵浦激光器的1/4。特别适用于精细、精密打标。

技术参数

• 设备型号	JST-FM20
• 激光输出功率	≤20W
• 激光波长	1064nm
• 光束质量M2	< 1.5
• 激光调Q频率	20kHz~800kHz
• 标准雕刻范围	150mm*150mm
• 选配雕刻范围	100mm*100mm/175*175
• 雕刻深度	≤0.4mm
• 整机功率	< 500W < 400W
• 最小线宽	0.01mm
• 重复精度	±0.01mm
• 电力需求	单相交流AC 220V/50Hz 10A
• 雕刻速度	600-1000字符/s
• 系统外形尺寸（长*宽*高）	680x720x1450mm(以实际产品为准)
• 冷却系统	风冷

JST-940Z 三轴激光切割机



针对注塑件水口高低不同激光水口切割加工专门进行设计的一款激光切割设备。该产品具备手动示教，或者3D模型导入的方式，以优化切割路径，提升产品切割性能，适用于产品水口高低不同的产品加工，是一款理想的三轴激光切割设备。

应用领域

本机器适用于进口亚克力，塑胶，车灯，LED，PP.PUM透镜等水口切割，应用于电子、汽车、玩具等注塑行业。

产品优势



高能激光与塑胶瞬间汽化，切口光滑而美观。



通过配置机械手，全自动机械手取料，更高效率。



高精度、高速切割，切割效率高，购机成本低。



不黄不焦化。



定位分拣一次到位，无需人工操作，智能化作业。



产品水口高低不同均可切割。

技术参数

• 设备型号	JST-940Z
• 激光器类型	CO2玻璃激光管
• 激光功率	100w (可选)
• 工作面积	900*400mm (可定制)
• 机器尺寸(长*宽*高)	1600*670*1880(mm)
• 加工速度	600mm/s
• 切割精度	±0.05mm(产品变形宽度放至0.08-0.1mm)
• 重复点位精度	±0.05-0.1mm(产品变形宽度放至0.08-0.1mm)
• 驱动方式	1mm)步进微步细分数控系统
• 冷却方式	水冷
• 支持图形格式	Windows xp/7,AI,PLT,DXF,DST,BMP,JPG,JPEG,PNA,TIF
• 工作温度	10-35℃
• 工作电压	AC220V±10%, 50HZ

JST-645CCD-AT 商标织唛切割机



全自动摄像定位商标织唛激光切割机是面向商标织唛切割行业研发的最新机型，摄像对位切割嵌入式电脑控制，DSP数字高速处理技术，脱机操作，人性化操作界面。激光功率、雕刻切割速度变化随意控制功能，是绣花背章、电脑织唛、印花等非金属激光切割行业及激光加工行业最好的选择。

CCD摄像定位商标机型采用领先的摄像识别系统,实现高精度摄像定位切割功能,针对各类商标织唛批量化加工而研发，以取代传统定位切割的不足之处,达到更精准，更快速的生产需求，目前该系统机型在市场上得到了广泛的应用，并通过不断采集客户建议，整机不断完善，今天将以更完美的功能重新定位市场。

应用领域

本类机器适用于织唛商标、绣花背章、电脑织唛、印花、服装、皮革、布制玩具等非金属激光切割行业及激光加工行业。

产品优势



视觉定位自动识别提取轮廓，实现贴边切割。



自动纠偏功能，防止产品不良率。



提高效率：全自动送料，一人可操作5台机。



满足复杂工艺需求：异形商标切割、织带切割、商标打码，打孔。



提升质量和产品竞争力：切割精度达到±0.2mm；产品标准可控。



节省成本：不足1%产品不良率。

技术参数

• 设备型号	JST-645CCD-AT
• 工作面积	600*450mm
• 激光功率	130w
• 电源	220V.50HZ/60HZ.10A
• 重置	280KG
• 机器尺寸（长*宽*高）	2300*960*1300mm
• 系统兼容格式	Windows XP/7/8/9/10.AI.PLT.DXF.BMP.JPEG.PNG

JST-1080

单头摄像定位切割机



CCD摄像定位商标激光切割机是面向非金属切割所有行业研发的最新机型，它可大面积摄像定位切割嵌入式电脑控制，DSP数字高速处理技术，脱机操作，人性化操作界面。激光功率、雕刻切割速度变化随意控制功能，是绣花背章、电脑织唛、印花等非金属激光切割行业及激光加工行业最好的选择。

CCD摄像定位商标机型采用领先的摄像识别系统,实现高精度摄像定位切割功能,针对各类商标织唛批量化加工而研发，以取代传统定位切割的不足之处,达到更精准，更快速的生产需求，目前该系统机型在市场上得到了广泛的应用，并通过不断采集客户建议，整机不断完善，今天将以更完美的功能重新定位市场。

应用领域

适用材料：布料、皮革、毛料、有机玻璃、橡胶、木制品。

适用行业：本类机器适用于织唛商标、绣花背章、电脑织唛、印花、服装、皮革、布制玩具等众多行业。

产品优势



全自可任意角度、大面积摄像定位切割。



切割精准，无焦边、无黄边。



多种图形同时定位切割。

技术参数

• 设备型号	JST-1080CCD
• 激光器类型	封离式CO2激光器
• 激光功率	90W (可选)
• 冷却方式	水冷
• 驱动系统	步进
• 切割面积	1000*800mm
• 雕刻速度	0-64000mm/分
• 切割最大速度	0-36000mm/分
• 摄像摄取功能	标准装置
• 重量	毛重：240kg/净重：210kg
• 电源	220V/50-60HZ,10Amax
• 外形尺寸 (长*宽*高)	1600mm(长L)x1300mm(宽W)x1300mm(高H)
• 系统支持图形格式	Windows XP/7AI/PLT/DXF/DST/BMP/JPG/JPEG/PNG

JST-180 二氧化碳打标机



JST-180二氧化碳打标机是集合了激光技术、光学技术、精密机械、电子技术、计算机软件技术以及制冷等学科于一体的高科技产品，与传统的接触式机械加工不同的是，激光加工采用非接触的形式，利用激光瞬间极高的光能量通过化学—物理作用，汽化加工材料表面的组织或者燃烧材料的部分位置，达到在材料表面雕刻永久标记的目的。

本系统采用波长为10640nm二氧化碳激光器，此设计能满足不同应用的要求：标识，雕刻，切割，颜色移除，漆层处理，材料微热处理等。激光工艺可用于固定工作台和生产线上以符合系统的特点。

设备采用铝型结构，在整个工作区域内由最新的驱动控制来达到稳定的质量。激光光路改变是由两个振镜电机（XY）来驱动的，第三轴由预扫描聚焦系统来驱动使聚焦距离得到宽泛的调整。

产品优势

- JST-180二氧化碳打标机跟传统的打标机相比不需更换不同的镜头来获取不同的打标范围，并且聚焦后的光斑更细。
- 全封闭免维护激光光学系统，不需调整、即装即用。
- 高精度、高速度的打标/切割性能，工作效率比同类机型提高20%。
- 专业的恒温循环工业冷却水系统使整机运行更稳定、功耗更低。
- 严格的多重保护控制设计，适用广泛的环境温度，保证激光打标系统24小时连续可靠的工作。
- 应用系统，能兼容AutoCAD、CorelDraw、Photoshop等软件的文件格式，如DXF、PLT、BMP等。
- 特别适用于亚克力激光打点、纸张镂空、皮革木板等非金属材料质的标记应用。

技术参数

• 振镜扫描系统	杰仕达激光定制50mm水冷散热型振镜 空走速度：10000mm/S，重复定位精度：0.005，最大扫描速度：10000mm/s
• 激光器	大族SC升级款
• 聚焦系统	三维动态聚焦系统专为450-800mm范围
• 打标范围	500mm×500mm ~ 800mm×800mm（范围自由可调）
• 光学镜片	南京波长
• 最大切割厚度	3mm
• 最大升降高度	电动升降台面高度 380mm-850mm
• 冷却方式	高精度恒温水冷（压缩机）冰越 1.5P
• 整机功率	最大6KW
• 电力要求	220VAC/10A/50-60HZ
• 软件	JST加强版 含旋转轴功能（含位图标记功能功能）
• 系统要求	WIN7 64位旗舰版，可中英文切换
• 环境要求	温度 15℃—30℃；湿度 30—80%无结露
• 总质量	260Kg
• 机台尺寸	主机：900*1200*1700mm 水箱：500*500*1100mm

详细配置

	名称	产地
55mm全水冷数字 CO2动态打标头	50mm高速型振镜电机	百瑞通光电
	50mm高速振镜板卡	百瑞通光电
	50mm 振镜片X/Y 一对	波长光电
	振镜头及振镜板卡水冷却板	杰仕达定制
	三轴动态直线电机及驱动板卡	杰仕达定制
	三轴动态高速移动精密导轨	SNK
	三轴动态高速拐臂及轴承	SNK
	三轴动态驱动板卡水冷却板卡	杰仕达定制
	红光指示套组	杰仕达定制
	红光合束镜片及三轴动态座水冷却套组	杰仕达定制
	50mm 动态聚焦镜片组；15mm Z轴镜片；50mm SnZe高性价比聚焦镜片	波长光电
	SnZe 保护窗片	波长光电
	数字转模拟DA卡	杰仕达定制
	数字三维动态打标卡	杰仕达加强版

JST-300 二氧化碳打标机



JST-300二氧化碳打标机是集合了激光技术、光学技术、精密机械、电子技术、计算机软件技术以及制冷等学科于一体的高科技产品，与传统的接触式机械加工不同的是，激光加工采用非接触的形式，利用激光瞬间极高的光能量通过化学—物理作用，汽化加工材料表面的组织或者燃烧材料的部分位置，达到在材料表面雕刻永久标记的目的。

本系统采用波长为10640nm二氧化碳激光器，此设计能满足不同应用的要求：标识，雕刻，切割，颜色移除，漆层处理，材料微热处理等。激光工艺可用于固定工作台和生产线上以符合系统的特点。

设备采用铝型结构，在整个工作区域内由最新的驱动控制来达到稳定的质量。激光光路改变是由两个振镜电机（XY）来驱动的，第三轴由预扫描聚焦系统来驱动使聚焦距离得到宽泛的调整。

产品优势

- JST-300二氧化碳打标机跟传统的打标机相比不需更换不同的镜头来获取不同的打标范围，并且聚焦后的光斑更细。
- 全封闭免维护激光光学系统，不需调整、即装即用。
- 高精度、高速度的打标/切割性能，工作效率比同类机型提高20%。
- 专业的恒温循环工业冷却水系统使整机运行更稳定、功耗更低。
- 严格的多重保护控制设计，适用广泛的环境温度，保证激光打标系统24小时连续可靠的工作。
- 应用系统，能兼容AutoCAD、CorelDraw、Photoshop等软件的文件格式，如DXF、PLT、BMP等。
- 特别适用于亚克力激光打点、纸张镂空、皮革木板等非金属材质的标记应用。

技术参数

• 振镜扫描系统	杰仕达激光定制50mm水冷散热型振镜 空走速度：10000mm/S，重复定位精度：0.005，最大扫描速度：10000mm/s
• 激光器	南京晨瑞达M20
• 聚焦系统	三维动态聚焦系统专为450-800mm范围
• 打标范围	500mm×500mm ~ 800mm×800mm（范围自由可调）
• 光学镜片	南京波长
• 最大切割厚度	3mm
• 最大升降高度	电动升降台面高度 380mm-850mm
• 冷却方式	高精度恒温水冷（压缩机）冰越 1.5P
• 整机功率	最大6KW
• 电力要求	220VAC/10A/50-60HZ
• 软件	JST加强版 含旋转轴功能（含位图标记功能功能）
• 系统要求	WIN7 64位旗舰版，可中英文切换
• 环境要求	温度 15℃—30℃；湿度 30—80%无结露
• 总质量	260Kg
• 机台尺寸	主机：900*1200*1700mm 水箱：500*500*1100mm

详细配置

	名称	产地
55mm全水冷数字 CO2动态打标头	50mm高速型振镜电机	百瑞通光电
	50mm高速振镜板卡	百瑞通光电
	50mm 振镜片X/Y 一对	波长光电
	振镜头及振镜板卡水冷却板	杰仕达定制
	三轴动态直线电机及驱动板卡	杰仕达定制
	三轴动态高速移动精密导轨	SNK
	三轴动态高速拐臂及轴承	SNK
	三轴动态驱动板卡水冷却板卡	杰仕达定制
	红光指示套组	杰仕达定制
	红光合束镜片及三轴动态座水冷却套组	杰仕达定制
	50mm 动态聚焦镜片组；15mm Z轴镜片；50mm SnZe高性价比聚焦镜片	波长光电
	SnZe 保护窗片	波长光电
	数字转模拟DA卡	杰仕达定制
	数字三维动态打标卡	杰仕达加强版

自动送料 摄像激光切割机



自动送料摄像定位激光切割机能自动定位切割商标、贴布绣、织唛等各种图形：能很好的解决生产加工中定位不准的问题、异形图标的定位问题。

800万像素高精度视觉识别系统，尤其适合对材料进行自动识别定位切割，配有特征点定位套切、自动提取轮廓切割等多种识别方式，确保整个材料能够高速、精确切割，是目前市面上精湛的激光切割机、可自动上料下料节省人工成本。

选用两套较高功率的激光发生系统，履带式工作平台和自动送料系统，确保了自动化连续加工，同时配置有智能化排版软件，根据在计算机中设计的图形，即可同时出光对材料进行批量加工，又可单独进行满幅面的切割打孔加工，并采用双头互移式电控移动结构，能方便的根据切割面料的幅面，随意设置两个激光头间的距离，极大的节省了面料。加工快速、省料、打版、改版方便、切割效率高、品质好，尤其适合服装、皮革面料等材料的切割裁片。

应用领域

应用于服装、电子、包装、鞋业、印花、地毯、皮革、布制玩具、电脑绣花裁剪等众多行业的专业用户；
适用于绣花背章、布料、皮革、纸张、有机玻璃、木制品、毛绒等柔性面料等非金属材料。

产品优势

- 在摄像定位视觉系统和计算机软件的协同工作下，HS系列切割机可以对布料的细微拉伸变形进行全程自动跟踪补偿，确保切割精准无误。用户当然可以高枕无忧。
- 针对卷状或较长的织唛产品的全自动上料、下料系统，可以大大方便用户的使用，大幅提高生产效率。
- 对于在配置进口高性能AC伺服电机情况之下，可以使P系列切割机运行更平稳，精度更高，速度更快。
- 时间就是效益，短切割路径的软件设计，是HS系列全自动摄像定位切割机处处为用户着想的一个亮点，和没有短路径的软件设计相比，平均节约10%-20%的工作时间，等于增加了10%-20%的效益。
- 摄像定位系统的使用，标志着激光技术、自动化技术、人工视觉智能技术的和谐统一，必将为用户提高生产加工能力，获得持续而积极的生产效率提供有力的帮助。
- HS系列全自动摄像定位切割机在工作时通过视觉系统将图案摄入计算机，通过处理后，可以自动搜索工件并准确定位进行切割，避免了用户因为定位不准而疲于应付。
- 快速连续曲线切割功能的实现，是由于高端DSP技术的强大数据处理能力，计算机软件针对性设计以及精密机械系统一丝不苟的配合，在高速运转的情况下，切割直线毫不变形，切割曲线绝不失真。
- 系统轻巧，节省空间，操作简易。高性能的美国射频激光管，完善光学系统，激光功率稳定，寿命长。有红光指示器，便于定位及切割预览。
- 高精度步进马达驱动，精密的同步皮带和带轮传动，保证高速运动及精度。
- 具有废料收集箱，清理切割废料更加便利。
- 采用精湛的DSP控制技术，能实现快速连续的曲线的切割。

技术参数

• 激光功率	80-150 (W) 可根据材料选配
• 定位切割头	800万像素CCD
• 切割面积	1600*900mm 1800*1000mm(可定制)
• 雕刻速度	800mm/S
• 切割速度	300mm/S
• 最小成形文字	字母1*1mm, 汉字2*2mm
• 重复定位精度	±0.01mm
• 工作温度	0-45°C
• 工作湿度	5-95% (无凝水)
• 控制系统	DSP数字控制系统
• 支持图形格式	Windows XP/7; AI/PLT/DXF/DST/BMP/JPG/JPEG/PNG